



**DESFILE Y FESTIVAL DOMINICANO
DEL CONDADO DE UNION, INC.
(DEFEDOMCUNI)**

587 WESTMINSTER AVE
ELIZABETH, NJ, 07208

OFFICE (908) 289-6272
FAX (908) 355-2026

REVISTA ANUAL

Contrato de Publicidad:

Yo _____ me comprometo auspiciar un anuncio en la Revista Anual de la Cena de Gala (**Agosto 18 – 2006**) **Primera Edicion** , del Desfile y Festival Dominicano del Condado de Union, Inc.

Nombre de la empresa u organización _____

Cargo o título _____

Dirección _____

Tel _____ Fax _____ E-mail _____

Costos y especificaciones:

La Revista será elaborada en: 8 1/2 x 11 a todo color

_____ Página entera	\$600.00	_____ Media página	\$300.00
_____ Cover de atrás	\$1000.00	_____ Adentro cover de atrás	\$800.00
_____ Dentro cover del frente	\$800.00	_____ Cuarto de página	\$150.00

Responsabilidad del anunciante:

Es responsabilidad de todo anunciante suministrar todo el trabajo de arte y la información del producto , negocio u organización pertinente, para la creación de la revista. Toda información puede ser enviada al Desfile y Festival Dominicano del Condado de Union, Inc, antes de **Julio 15, 2006**, a la dirección arriba. Puede también enviar su anuncio vía :

E-mail: webmaster@desfiledominicanodelcondadodeunion.com

Acuerdo: estoy de acuerdo con las reglas y regulaciones del Desfile y Festival Dominicano del Condado de Union, Inc, y atenerme a todas las leyes locales y federales, las cuales pueden ser aplicadas. Lo siguiente es prohibido: demostración de racismo, escribir o hablar lenguaje obsceno, fuego, actos profanos y cualquier

actividad que pueda representar un riesgo para la seguridad de los participantes y espectadores. Lanzar flores, frutas, volantes, etc, desde vehiculos o carrozas en movimiento,es prohibido por la ley. Tambien, **no es responsabilidad** del Desfile y Festival Dominicano, por daños o injurias de cualquier miembro de nuestro grupo, como resultado de nuestra participación en la parada.

Terminos de pago: La cantidad total debe ser pagado el dia en que se firme este acuerdo, o pagar la mitad del costo total. El balance debe ser saldado antes de **July 15, 2006.**

Favor hacer cheque pagable a: Desfile y Festival Dominicano del Condado de Union, Inc.

Si desea escribir el texto de su anuncio, por favor hacerlo en el espacio disponible debajo, o anexar su información deseada para su comercial:
